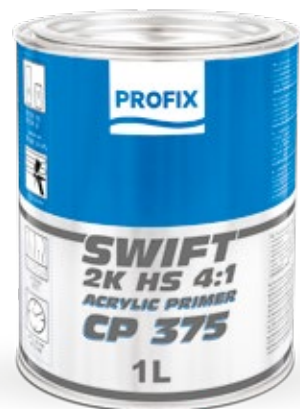




CP 375

Colores disponibles



Imprimación acrílica SWIFT
2K HS 4:1

CP 375 SWIFT es una imprimación acrílica perfecta para reparaciones rápidas en superficies pequeñas. Puede aplicarse sobre muchos tipos de soportes, por ejemplo, pinturas antiguas, imprimaciones epoxi y reactivas, directamente sobre acero, acero galvanizado, aluminio o PRFV.

Su gran ventaja es un tiempo de secado muy corto: 5 minutos a 60°C y 1 hora a 20°C. **CP 375** se caracteriza por su excelente fluidez, propiedades selladoras anticorrosivas y la posibilidad de eliminar inclusiones mediante lijado dentro del método húmedo sobre húmedo.

Esta imprimación está disponible en envases de 1 y 3,5 litros.

ENVASE	
Volumen	Embalaje colectivo
1 l + 0.25 l (endurecedor)	6 uds. + 6 uds.
3.5 l + 0.9 l (endurecedor)	2 uds. + 6 uds.



TIEMPO DE SECADO
MUY CORTO



MUY BUENA
ADHESIÓN



HÚMEDO SOBRE
HÚMEDO
APLICAC HÚMEDO



PROTECCIÓN
ANTICORROSIVA



EXCELENTE
FLUIDEZ DE LA
PINTURA



HÚMEDO SOBRE HÚMEDO

Una capa seguida de la aplicación de base color o acabado de brillo directo, respetando el tiempo de evaporación entre capas



VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

24-26 seg. copa DIN Flow 4mm
12-16 seg. copa DIN Flow 4mm



TAMAÑOS RECOMENDADOS DEL FILTRO DE PINTURA

190 µm



RENDIMIENTO

8-10 m²/l



VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

1 h



ESPESOR DE PELÍCULA SECA

- 1 capa - 40-50 µm
- 2 capas - 80-100 µm



LIJADO EN HÚMEDO

P800->P1000



LIJADO EN SECO

P400->P500



VIDA ÚTIL MÍNIMA

CP 375: 24 meses en el envase original cerrado
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 meses en el envase original cerrado



VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 540



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Lijar el soporte con el grano abrasivo adecuado. Una vez lijado, limpiar el soporte con eliminador de silicona **CP 015**. Una vez limpio y seco el soporte, aplicar las capas requeridas de **CP 375** respetando el tiempo de evaporación entre capas



PROPORCIÓN DE MEZCLA

4:1

100 partes de **CP 375**
25 partes de endurecedor **CP 218/ 282/ CP 285/**
CP 286

10 % de diluyente **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**

Como parte del método húmedo sobre húmedo
30-40 % de diluyente **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**



AJUSTES DE LA PISTOLA

Tamaño de boquilla: **1.6-1.8 mm;**

Presión de trabajo: **1.8-2.0 bar**

Método húmedo sobre húmedo: boquilla **1.2-1.4 mm,**

Presión de trabajo: HVL/PP **1.8-2.0 bar**



APLICACIÓN

2 capas completas



TIEMPO DE EVAPORACIÓN DESPUÉS DE LA APLICACIÓN

5 min después de aplicar la 1.ª y 2.ª capa at **20°C** y **65%** de humedad relativa. La evaporación continúa hasta que se observe una superficie mate



SECADO

Tiempos de secado a **20°C** y **65%** de humedad relativa:

- libre de polvo: **5 min** (2 capas)

- antes del lijado: **1 h (CP 218)**

- antes del lijado: **1,5 h (CP 285)**

Tiempos de secado a **60°C** y **65%** de humedad relativa:

- antes del lijado **5 min**

PROCESO

PROGRESO